



# Smart FLOORS

« Rivestimenti antistatici per l'industria farmaceutica »

Martedì 9 marzo dalle 11 alle 12



in collaborazione con

**MASTER®**  
**BUILDERS**  
SOLUTIONS

# PROGRAMMA

- Presentazione aziendale RECODI & MASTER BUILDERS SOLUTIONS
- Approfondimento: l'antistaticità nelle pavimentazioni per l'industria farmaceutica
- Case history: CHIESI FARMACEUTICI, ABOCA E ACS DOBFAR
- Domande

**Moira Torri** – Marketing Manager Recodi Technology Srl

**Marco Pighizzini** – Sales Manager Recodi Technology Srl

**Marco Boldrini** – Marketing Manager Master Builders Solutions Italia Spa

**Roberto Gottardo** – Product Manager Master Builders Solutions Italia Spa

# PRESENTAZIONE AZIENDALE

## *RECODI TECHNOLOGY SRL*

# RECODI

## Attività

Dal 1967 Recodi progetta e realizza **pavimentazioni industriali** ad elevato coefficiente di tecnologia e offre soluzioni specializzate per vari settori industriali (logistico/GDO, meccanica, manifatturiera, chimico-farmaceutica-cosmetica, gomma-plastica, flexible packaging, costruzioni) quali:

- Pavimenti in calcestruzzo
- Rivestimenti in resina
- Ripristino / manutenzione
- Segnaletica orizzontale
- Lucidatura pavimenti
- Rivestimento di bacini di contenimento secondari



# STORIA

- **1967:** Nasce Recodi con l'obiettivo di perseguire innovazione, qualità e massima efficienza nella realizzazione di pavimenti industriali
- **1970:** Primo pavimento in resina
- **1981:** Primo pavimento senza giunti
- **1992:** introduzione della tecnologia Laser Screed
- **1995:** Primo pavimento a planarità controllata
- **1996:** Primo pavimento radiante
- **2010:** Primo pavimento senza giunti di ultima generazione
- **2014:** inizio della partnership con Master Builders Solutions
- **2020:** riorganizzazione aziendale e avviamento di un percorso di managerializzazione per rafforzare l'azienda per gli anni futuri



# NUMERI

## 52

Collaboratori

Direzione/Ufficio  
commerciale/amministrativo: 19  
Ufficio tecnico e laboratorio: 08  
Cantiere: 22  
Stabilimento e magazzino: 03

## 13.4 mln €

Fatturato 2020

+18% rispetto al 2019  
Calcestruzzo: 9.9 mln € (74%)  
Resina: 3.5 ml € (26%)

## 142

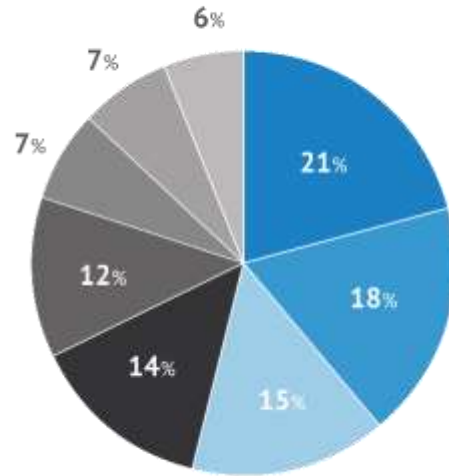
commesse farmaceutiche  
cosmetiche chimiche  
2018+2019+2020

Farmaceutico: 68  
Cosmetico: 18  
Chimico: 52

# SETTORI DI APPLICAZIONE



Fatturato 2018 - 2020



- Logistico e GDO
- Farmaceutico, cosmetico, chimico
- Industria manifatturiera generica
- Meccanica
- Altro
- Costruzioni
- Alimentare
- Gomma, plastica, flexible packaging



# PAVIMENTI PER LA LOGISTICA

## Caratteristiche

- Resistenti a carichi e sollecitazioni
- Senza giunti
- A planarità controllata
- Segnaletica orizzontale
- Resistenza all'abrasione
- Finiture antiscivolo, impermeabili e antiolio
- Resistenti alle basse temperature fino a  $-35^{\circ}\text{C}$





# PAVIMENTI PER L'INDUSTRIA FARMACEUTICA

## Caratteristiche

- Igiene e facilità di pulizia
- Impermeabilità
- Trame antisdrucchiolo
- Resistenza alle aggressioni chimiche
- Resistenza all'abrasione meccanica
- Antistaticità



# QUALITÀ

A testimonianza dell'attenzione alla qualità l'azienda ha ottenuto significative certificazioni:

- **ISO 9001 dal 2006**
- **Attestazione SOA dal 2005**

Siamo costantemente attenti a ottimizzare i nostri processi in modo da contribuire a migliorare la qualità dei prodotti e dei servizi erogati



Organismo accreditato da ACCREDIA

**CQOP**  **SOA**  
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE

# RECOGREEN

Recogreen rappresenta un approccio aziendale e industriale consapevole verso l'ambiente:

## Risorse:

- Proponiamo sistemi di pavimentazioni con materie prime rinnovabili e materiale riciclato
- Siamo attenti alla riduzione dei rifiuti in azienda e in cantiere
- Dal 2010 abbiamo installato un impianto FV che ci permette un approvvigionamento di energia elettrica con fonte rinnovabile

## Durabilità:

- Proponiamo pavimentazioni studiate e realizzate per durare nel tempo e concepite per ricevere la minima manutenzione
- Interventi di riparazione solo delle porzioni danneggiate riducendo l'intervento al minimo

## Salute:

- La collaborazione con Master Builders solutions ci permette di impiegare sistemi di pavimentazioni a basse emissioni in ambienti chiusi che rispettano importanti regolamenti come AgBB, AFSSET, Eco Label e normative VOC.





**COSTRUIAMO**

**PERFORMANCE**

**SOSTENIBILI!**



## BASF Construction Chemicals diventa MBCC Group

Con i nostri prodotti abbiamo rivoluzionato il mondo delle costruzioni.  
Continueremo a innovarlo mantenendo inalterata la nostra tradizione.  
Master Builders Solutions è adesso parte di MBCC Group.

**COSTRUIAMO**

**PERFORMANCE**

**SOSTENIBILI**

[www.master-builders-solutions.com/it-it](http://www.master-builders-solutions.com/it-it) | [www.mbcc-group.com](http://www.mbcc-group.com)

A brand of  
**MBCC GROUP**

# Our Strong Brands

MBCC Group offers advanced chemical solutions under six main brands for the construction, maintenance, repair and renovation of structures.

**MASTER<sup>®</sup>**  
**» BUILDERS**  
SOLUTIONS

**PCI<sup>®</sup>**  
Für Bau-Profis

 **Wolman**

  
**THERMOTEK<sup>®</sup>**  
PROTEGE LO QUE MÁS QUIERES

 **Colorbiotics<sup>®</sup>**

**Watson**  
**Bowman**  
**Acme<sup>®</sup>**



# MASTER BUILDERS SOLUTIONS nel mondo



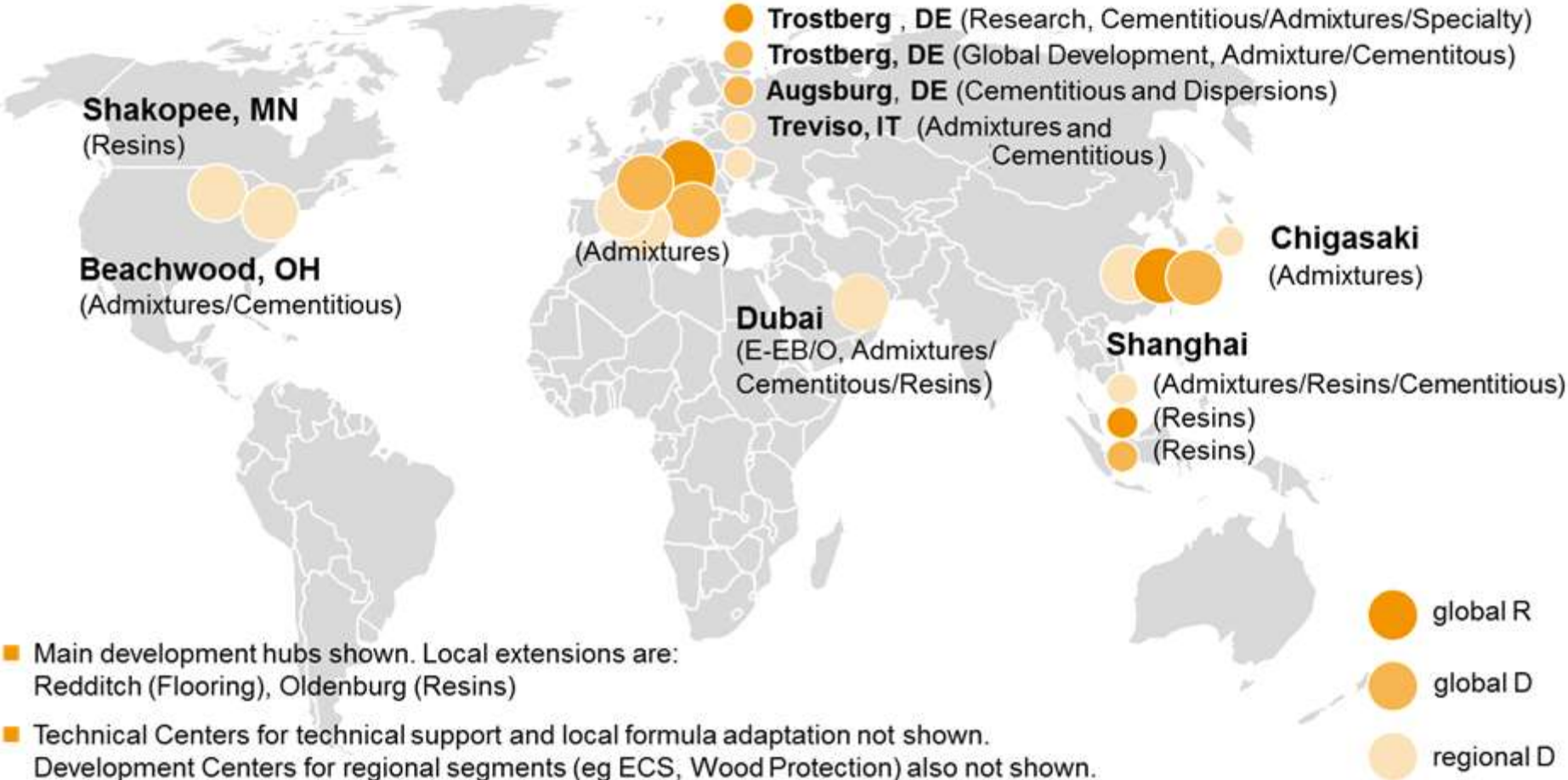
# MASTER BUILDERS SOLUTIONS: Fatti e cifre

- » **Vendite:** circa € 2,5 miliardi
- » **Dipendenti:** oltre 7000 in tutto il mondo
- » **Ampia gamma di soluzioni:**  
Additivi per calcestruzzo, additivi per cemento, malte ad alte prestazioni, risanamento del calcestruzzo e delle murature, protettivi e vernici, sistemi per le impermeabilizzazioni e le pavimentazioni continue, soluzioni per costruzioni in sotterraneo.
- » **Vicino ai mercati locali:** 130 siti produttivi in 60 paesi in tutto il mondo (Nord America, Sud America, Europa, Africa, Asia Pacifica).





# Ricerca ed Innovazione in Master Builders Solutions



# Il motore dell'innovazione

1912	1950	1952	1964	1968	1975	1976	1983	1988	1990	1991	1993	1994	1995	1996	1998	2000	2001	2002	2004	2005	2006	
POZZOLITH	Styrodur	RHEOMAC	DECOVITH	MASTERTOP	MEVCO	KIBO	Neopor	GLEN	MEVCO	EMACO	GLEN	GLEN	GLEN	GLEN	GLEN	GLEN	GLEN	GLEN	GLEN	GLEN	GLEN	GLEN
EMBECO		RHEOBUILD		MASTERFLEX		CONIROOF																
MASTERPLATE																						
ANVL-TOP																						
COLORCRON																						

**UCRETE®**

**MASTERTOP**



**MASTER<sup>®</sup>**  
**» BUILDERS**  
**SOLUTIONS**



## MasterTop and Ucrete per le aree ATEX

ing Roberto Gottardo,  
[roberto.gottardo@mbcc-group.com](mailto:roberto.gottardo@mbcc-group.com)  
Marzo 2021

# Agenda



1. Background aree ATEX ed aree EPA
2. Esempio di aree ATEX
3. Prestazioni richieste pavimenti AS aree ATEX
4. I sistemi MasterTop ed Ucrete



# 1. Background area ATEX ed aree EPA



# 1. Background aree ATEX ed aree EPA. Quali possono essere gli effetti indesiderati della elettricità statica

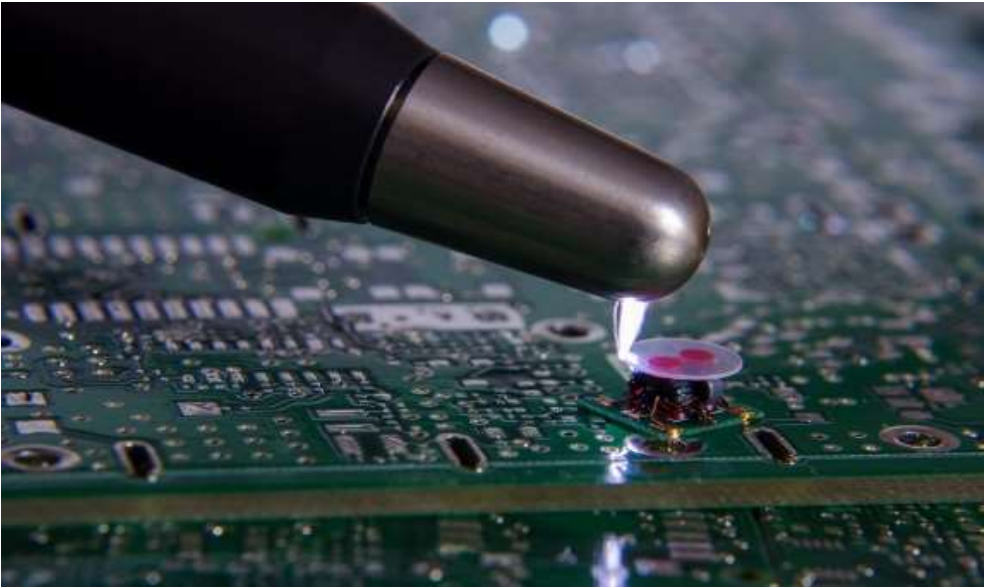
Effetti	Ambiente	Dispositivi Elettronici
Può creare disagio		X
Porta ad accumulo indesiderato di polvere	X	X
Può innescare la combustione di sostanze liquide	X	
Può innescare l'esplosione di polveri organiche	X	
Può innescare l'esplosione di solventi	X	
Può danneggiare componenti elettroniche		X

# 1. Background aree ATEX ed aree EPA

Soggetto del DANNO	Ambito	
La preoccupazione è relativa all' <b>AMBIENTE</b> dove viene “prodotto il bene”	Aree <b>ATEX</b> 	ATEX: <b>AT</b> mosphères <b>Explosibles</b>
La preoccupazione è relativa al danno al “ <b>BENE PRODOTTO</b> ” (Industria Elettronica o ambiente dove vi siano dispositivi elettronici)	Aree <b>EPA</b> 	EPA. <b>ElectroStatic</b> <b>Discharge Protected</b> <b>Area</b>



# 1. Background area ATEX ed area EPA



# 1. Background aree ATEX ed aree EPA



**ATEX** è il nome convenzionale che raggruppa due [direttive](#) dell'[Unione europea](#):

- » la **99/92/CE** per la sicurezza e la salute dei lavoratori in atmosfere esplosive; si applica negli ambienti a rischio di esplosione, dove impianti ed attrezzature certificate sono messe in esercizio ed è quindi rivolta agli utilizzatori;
- » la **2014/34/UE** per la regolamentazione di apparecchiature destinate all'impiego in zone a rischio di esplosione; la direttiva si rivolge ai costruttori di attrezzature destinate all'impiego in aree con atmosfere potenzialmente esplosive e si manifesta con l'obbligo di certificazione di questi prodotti;

## 2. Esempi di aree ATEX



### Dove?

- » Ovunque vi sia l'impiego di solventi, esiste un potenziale rischio di formazione di miscele esplosive vapori/aria

### Perchè

- » Una scarica elettrostatica può liberare energia sufficiente ad innescare questa miscela, anche causando un'esplosione

### Dove?

- » Ovunque si maneggino polveri organiche fini

### Perchè

- » Il loro accumulo genera la possibilità di formazione di miscele polvere/aria con il pericolo, se innescate, di esplosioni

### Settori di mercato coinvolti

- » Industria Chimica, Farmaceutica, Alimentare



### 3. Prestazioni richieste pavimenti AS aree ATEX

» Le condizioni al contorno quindi sono multiple:



Condizioni al contorno	Richieste legate alla sicurezza	Caratteristiche richieste al pavimento
Area ATEX	Antistaticità	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Antistatico</b></li> </ul>
Sversamenti chimici (solventi, chemicals potenzialmente esplosivi)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistenza chimica</li> <li>• Resistenza allo scivolamento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Chimicamente resistente</b></li> <li>• <b>Antiscivolo</b></li> <li>• <b>Non a solvente</b></li> </ul>
Temperatura dello sversamento	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistenza alla temperatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Termicamente resistente</b></li> </ul>
Polveri organiche fini (farine, polimeri, cacao, ...)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistenza chimica</li> <li>• Resistenza allo scivolamento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Antiscivolo</b></li> <li>• <b>Non a solvente</b></li> </ul>
Ambiente esterno	UV resistenza, Stabilità cromatica	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>UV resistente, UV stabile</b></li> </ul>
Impianti in piena Produzione	Tempi minimi di fermo impianto	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Trafficabilità in tempi rapidi / rapidissimi</b></li> </ul>

### 3. Prestazioni richieste pavimenti AS aree ATEX

- » I Pavimenti in Resina sono coperti, come categorie prodotto, dalle seguenti norme armonizzate;
  - » **UNI EN 1504/2**: Protezione del cemento armato
  - » **UNI EN 13813**: Massetti e materia per massetti
- » Tali norme forniscono metodi di prova e classi di prestazioni

UNI EN 13813:2004	UNI EN 1504-2:2005
<b>NORMA TECNICA</b> UNI EN 13813:2004	<b>NORMA TECNICA</b> UNI EN 1504-2:2005
<b>DATA</b> 01/01/2004	<b>DATA</b> 01/02/2005
<b>AUTORI</b> PRODOTTI E SISTEMI PER L'ORGANISMO EDILI	<b>AUTORI</b> UNICEMENTO
<b>TITOLO</b> Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti. Screed material and floor screeds - Screed material - Properties and requirements.	<b>TITOLO</b> Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - Definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità - Parte 2: Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo Products and systems for the protection and repair of concrete structures - Definitions, requirements, quality control and evaluation of conformity - Part 2: Surface protection systems for concrete
<b>SOMMARIO</b> La presente norma è la versione ufficiale in lingua italiana de 13813 (edizione ottobre 2002). La norma specifica i requisiti da utilizzare nella costruzione di pavimentazioni in interni.	<b>SOMMARIO</b> La presente norma è la versione ufficiale della norma europea EN 1504-2 (edizione ottobre 2004). La norma specifica i requisiti per l'identificazione, la prestazione, inclusi gli aspetti di durabilità, la sicurezza e la valutazione della conformità dei prodotti e sistemi da utilizzare per la protezione della superficie di calcestruzzo.
<b>TESTO DELLA NORMA</b>	<b>TESTO DELLA NORMA</b>
<b>CLASSIFICAZIONE ICS</b> 91.100.10	<b>CLASSIFICAZIONE ICS</b> 01.040.91.91.080.40
<b>CLASSIFICAZIONE ARGOMENTO</b> AA10B0501	<b>CLASSIFICAZIONE ARGOMENTO</b> AA10B0302
<b>PARZIALMENTE SOSTITUITA</b>	<b>PARZIALMENTE SOSTITUITA</b>
<b>GRADO DI COGENZA</b>	<b>GRADO DI COGENZA</b>
<b>STATO DI VALIDITÀ</b> In vigore	<b>STATO DI VALIDITÀ</b> In vigore
<b>COLLEGAMENTI INTERNAZIONALI</b>	<b>COLLEGAMENTI INTERNAZIONALI</b> EN 1504-2:2004
<b>LINGUA</b> Italiano	<b>LINGUA</b> Italiano
<b>PAGINE</b> 23	<b>PAGINE</b> 35
<b>PREZZO EURO</b> Non Soci 48,50 Euro - Soci 23,25 Euro	<b>PREZZO EURO</b> Non Soci 64,00 Euro - Soci 32,00 Euro

### 3. Prestazioni richieste pavimenti AS aree ATEX

NORMATIVA QUADRO	METODI DI PROVA	Requisito	PRINCIPI			
			Protezione rischi penetrazione	Controllo umidità	Resistenza fisica	Resistenza chimica
UNI EN 1504/2	UNI EN 1542	Adesione al calcestruzzo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	UNI EN .....	Resistenza a .....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	UNI EN 1062-6	Permeabilità alla CO <sub>2</sub>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	UNI EN 1062-3	Permeabilità all'acqua	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	UNI EN 1081	Comportamento antistatico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	EN 13036-4	Resistenza scivolamento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	UNI EN 13529	Resistenza all'attacco chimico severo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

### 3. Prestazioni richieste pavimenti AS aree ATEX

REQUISITO	METODI DI PROVA	LIMITI DI ACCETTAZIONE
.....	.....	.....
Resistenza a .....	UNI EN .....	.....
Permeabilità alla CO <sub>2</sub>	UNI EN 1062-6	Sd > 50 m
Permeabilità all'acqua	UNI EN 1062-3	Assorbimento capillare < 0,1 kg·m <sup>2</sup> ·h <sup>-0.5</sup>
Comportamento antistatico (Resistenza a terra)	UNI EN 1081	Classe I (materiali esplosivi) 10 <sup>4</sup> - 10 <sup>6</sup> Ω
		Classe II (esplosione di sostanze pericolose) 10 <sup>6</sup> - 10 <sup>8</sup> Ω
Resistenza scivolamento	EN 13036-4	Classe I (umido indoor) > 40 Classe II (secco indoor) > 40 Classe III (umido esterno) > 55
Resistenza attacco chimico severo	UNI EN 13529	Classe I: 3 giorni di contatto Classe II: 28 giorni di contatto Classe III: 28 giorni di contatto in pressione

### 3. Prestazioni richieste pavimenti AS aree ATEX



Si verifica con la UNI EN 1081 il valore della resistenza a terra:

- » Classe I  $10^4 - 10^6 \Omega$
- » Classe II  $10^6 - 10^8 \Omega$



### 3. Prestazioni richieste pavimenti AS aree ATEX

REQUISITO	METODI DI PROVA	LIMITI DI ACCETTAZIONE	
.....	.....	.....	
Resistenza a .....	UNI EN .....	.....	
Permeabilità alla CO <sub>2</sub>	UNI EN 1062-6	Sd > 50 m	
Permeabilità all'acqua	UNI EN 1062-3	Assorbimento capillare < 0,1 kg·m <sup>2</sup> ·h <sup>-0.5</sup>	
Comportamento antistatico (Resistenza a terra)	UNI EN 1081	Classe I (materiali esplosivi)	10 <sup>4</sup> - 10 <sup>6</sup> Ω
		Classe II (esplosione di sostanze pericolose)	10 <sup>6</sup> - 10 <sup>8</sup> Ω
Resistenza scivolamento	UNI EN 13036-4	Classe I (umido indoor) > 40 Classe II (secco indoor) > 40 Classe III (umido esterno) > 55	
Resistenza attacco chimico severo	UNI EN 13529	Classe I: 3 giorni di contatto Classe II: 28 giorni di contatto Classe III: 28 giorni di contatto in pressione	

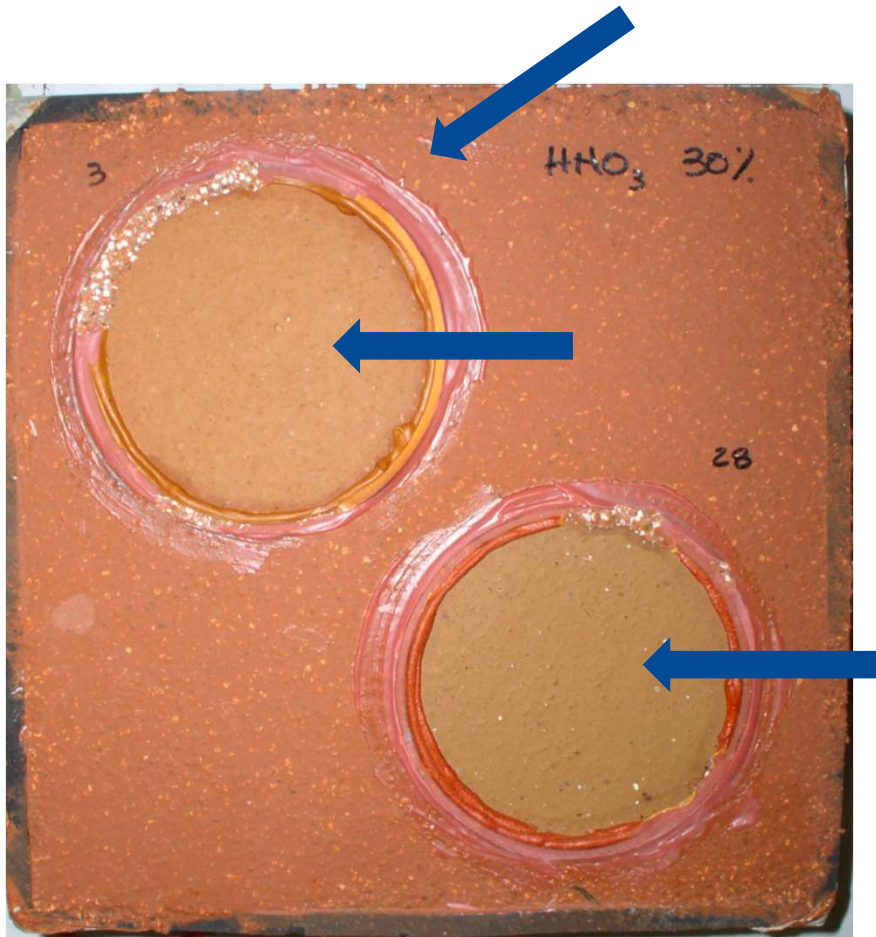
### 3. Prestazioni richieste pavimenti AS aree ATEX

REQUISITO	METODI DI PROVA	LIMITI DI ACCETTAZIONE	
.....	.....	.....	
Resistenza a .....	UNI EN .....	.....	
Permeabilità alla CO <sub>2</sub>	UNI EN 1062-6	Sd > 50 m	
Permeabilità all'acqua	UNI EN 1062-3	Assorbimento capillare < 0,1 kg·m <sup>2</sup> ·h <sup>-0.5</sup>	
Comportamento antistatico (Resistenza a terra)	UNI EN 1081	Classe I (materiali esplosivi)	10 <sup>4</sup> - 10 <sup>6</sup> Ω
		Classe II (esplosione di sostanze pericolose)	10 <sup>6</sup> - 10 <sup>8</sup> Ω
Resistenza scivolamento	EN 13036-4	Classe I (umido indoor) > 40	
		Classe II (secco indoor) > 40	
		Classe III (umido esterno) > 55	
Resistenza attacco chimico severo	UNI EN 13529	Classe I: 3 giorni di contatto Classe II: 28 giorni di contatto Classe III: 28 giorni di contatto in pressione	

### 3. Prestazioni richieste pavimenti AS aree ATEX

Gruppi degli aggressivi chimici UNI EN 13529		Liquido di prova	Riduzione Shore
6 b)	Idrocarburi alogenati aromatici	Monoclorobenzene	--
7	Tutti gli esteri organici e i chetoni	50% in volume di etilacetato 50% in volume di metilisobutilchetone	Classe II (39%)
8	Aldeidi alifatiche	Soluzione di formaldeide (35-40%)	--
9	Soluzioni acquose di acidi organici fino al 10%	Acido acetico acquoso al 10%	Classe II (24%)
9 a)	Acidi organici (eccettuato l'acido formico) e loro sali (in soluzione acquosa)	50% in volume di acido acetico 50% in volume di acido propionico	--
10	<b>Acidi inorganici fino al 20% e sali ad idrolisi acida in soluzione acquosa (pH &lt; 6) eccettuato l'acido fluoridrico e gli acidi ossidanti e i loro sali</b>	<b>Acido solforico 20%</b>	<b>Classe II (13%)</b>
11	Basi inorganiche e loro sali ad idrolisi alcalina in soluzione acquosa (pH > 8) eccettuate le soluzioni di ammonio e le soluzioni ossidanti dei sali (per esempio ipoclorito)	Idrossido di sodio 20%	Classe II (0%)
12	Soluzioni di sali non ossidanti inorganici con pH = 6 - 8	Soluzione acquosa sodio cloruro 20%	Classe II (8%)
13	Ammine e loro sali (in soluzione acquosa)	35% in volume di trietanolammina 30% in volume di n-butilammina 35% in volume di N, N-dimetilanilina	Classe I (39%)

### 3. Prestazioni richieste pavimenti AS aree ATEX



- » Viene valutata la variazione di:
  - » Durezza Shore D
  - » Colore
- » Se vi sono bolle, fessurazioni, degrado

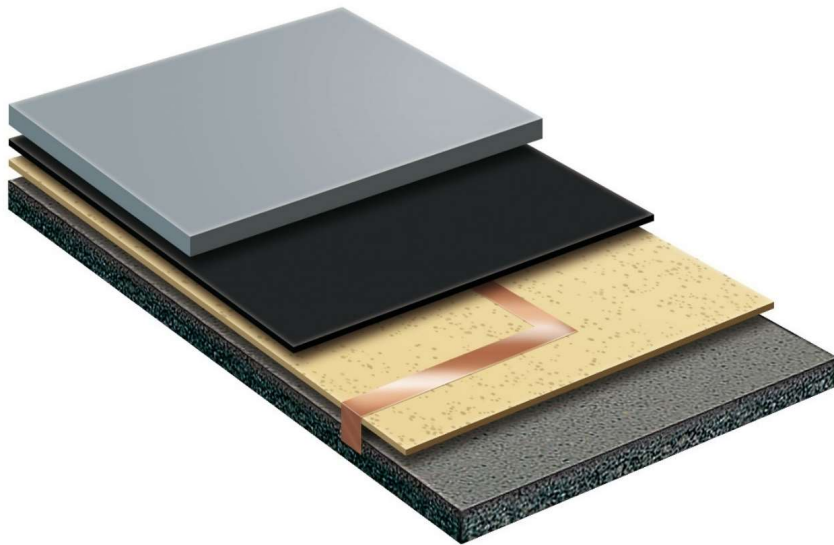
### 3. Prestazioni richieste pavimenti AS aree ATEX



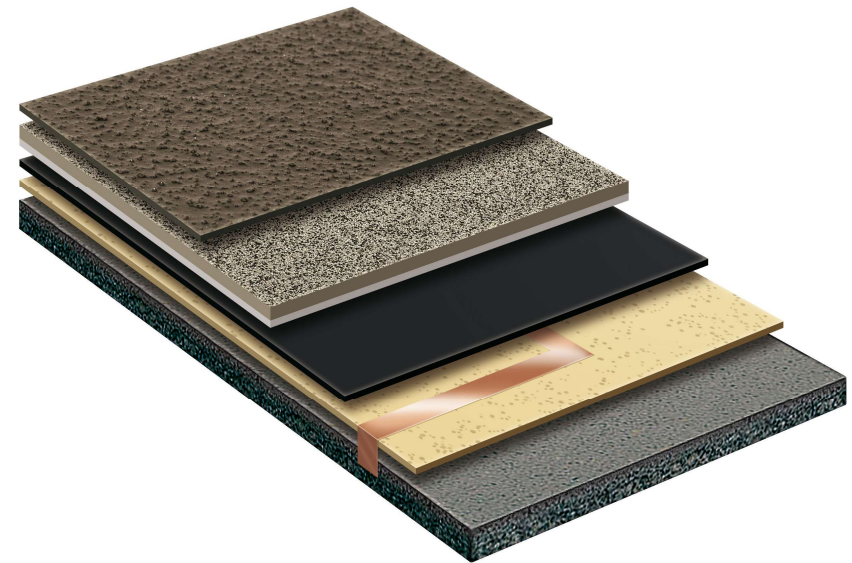
» Le condizioni al contorno quindi sono multiple:

Condizioni al contorno	Richieste legate alla sicurezza	Caratteristiche richieste al pavimento
Area ATEX	Antistaticità	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Antistatico</b></li> </ul>
Sversamenti chimici critici (solventi, chemicals potenzialmente esplosivi)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistenza chimica</li> <li>• Resistenza allo scivolamento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Chimicamente resistente</b></li> <li>• <b>Antiscivolo</b></li> <li>• <b>Non a solvente</b></li> </ul>
Temperatura dello sversamento	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistenza alla temperatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Termicamente resistente</b></li> </ul>
Polveri organiche fini (farine,	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistenza chimica</li> <li>• Resistenza allo scivolamento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Antiscivolo</b></li> <li>• <b>Non a solvente</b></li> </ul>
Ambiente esterno	UV resistenza, Stabilità cromatica	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>UV resistente, UV stabile</b></li> </ul>
Impianti in piena Produzione	Tempi minimi di fermo impianto	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Trafficabilità in tempi rapidi / rapidissimi</b></li> </ul>

## 4. Alcuni sistemi MasterTop AS



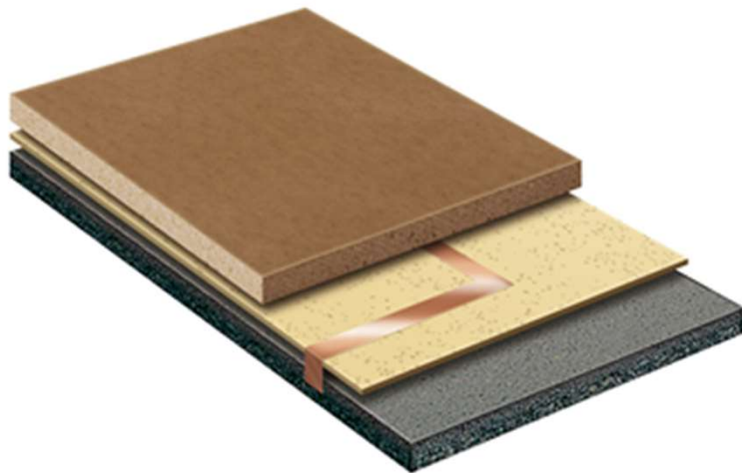
**MasterTop 1273 AS**



**MasterTop 1273 AS R**

## 4. Alcuni sistemi Ucrete AS

**Ucrete MFAS 40**



**Ucrete TZ AS**



# Sistemi AS e ESD: MasterTop ed Ucrete



	ANTISTATICI AS (Aree ATEX)	ESD (Aree EPA)
Norma quadro	UNI EN 1504/2	UNI EN 61340-5-1
Sistemi Master Builders Solutions	<p><b>Ucrete</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ucrete MF AS 40</li> <li>• Ucrete UD100 AS</li> <li>• Ucrete TZ AS</li> <li>• Ucrete DP AS</li> <li>• Ucrete CS AS</li> </ul> <p><b>MasterTop epossidici</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MasterTop 1273 AS</li> <li>• MasterTop 1273 ESD</li> <li>• MasterTop 1273 AS-R</li> <li>• MasterTop 1289 AS</li> <li>• MasterTop 1289 AS-R</li> </ul> <p><b>MasterTop Poliuretanic</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MasterTop 1324 AS</li> </ul>	<p><b>Ucrete</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ucrete MFAS 40</li> <li>• Ucrete TZ AS</li> </ul> <p><b>MasterTop epossidici</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MasterTop 1273 ESD</li> </ul> <p><b>MasterTop Poliuretanic</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MasterTop 1324 ESD</li> </ul>



# Come scegliere MasterTop As / Ucrete AS ?

**T**empo di trafficabilità

**T**ipo di aggressivo chimico e concentrazione

*"Un problema ben definito è già mezzo risolto" John Dewey (filosofo e pedagogo)*

**T**empo fermo impianto

**T**empo di contatto

**Diagramma delle 6T**

**T**ipo di superficie asciutta / bagnata;

**T**emperatura di contatto

<https://www.youtube.com/watch?v=4y5hGP2YhTs>

<https://www.youtube.com/watch?v=GmoXcaTOZqE>

<https://www.youtube.com/watch?v=dDBiF9p6erE>

[https://www.youtube.com/watch?v=ZVwY\\_yqkyX8](https://www.youtube.com/watch?v=ZVwY_yqkyX8)

**MASTER<sup>®</sup>**  
**» BUILDERS**  
**SOLUTIONS**

# CASE HISTORY

# Il valore aggiunto

Ci proponiamo come referente unico per affrontare tutte le specifiche problematiche che riguardano le pavimentazioni: con una struttura di progettazione, personale altamente specializzato e un servizio di customer care dedicato anche alla fase di post-realizzazione, siamo in grado di proporre ai nostri clienti soluzioni innovative, utilizzo di materiali speciali, qualità di realizzazione e manutenzione.

- **Progettazione:** RECODI progetta in modo innovativo le pavimentazioni nuove in calcestruzzo e i cicli di rivestimenti polimerici per le pavimentazioni in resina e per il ripristino di quelle ammalorate.
- **Assistenza post vendita con garanzia:** Tutti i servizi e le attività di realizzazione dei pavimenti di RECODI sono garantiti: siamo sempre pronti a intervenire gratuitamente per ripristinare eventuali difetti a noi attribuibili.
- **Sicurezza:** Ogni attività è regolata da un piano di prevenzione e di valutazione dei rischi: dotazioni specifiche e formazione mirata completano le procedure necessarie per tutelare i lavoratori presenti in cantiere.

# Referente unico

RECODI si prende carico di tutto il processo di progettazione, realizzazione, installazione e Manutenzione della pavimentazione industriale. In questo modo - ottimizzando i tempi e risorse - Il cliente può contare su un unico referente.



## Processo

- Progettazione
- Realizzazione
- Post-vendita



## Tipologia pavimento

- Calcestruzzo
- Resina



## Tipologia di intervento

- Nuova realizzazione
- Manutenzione e ripristino

# CHIESI FARMACEUTICI

## L'azienda

Gruppo internazionale con sede a Parma, con più di 80 anni di esperienza, fortemente orientato verso la ricerca, lo sviluppo, la produzione e la commercializzazione di prodotti innovativi per l'apparato respiratorio, per la neonatologia, per le malattie rare e per altri ambienti specialistici.

Con un fatturato consolidato di 1.993 milioni di euro è tra le prime 50 aziende farmaceutiche al mondo. L'attività produttiva si svolge in 3 impianti situati a Parma in Italia, a Blois in Francia e a Santana de Parnaiba in Brasile.

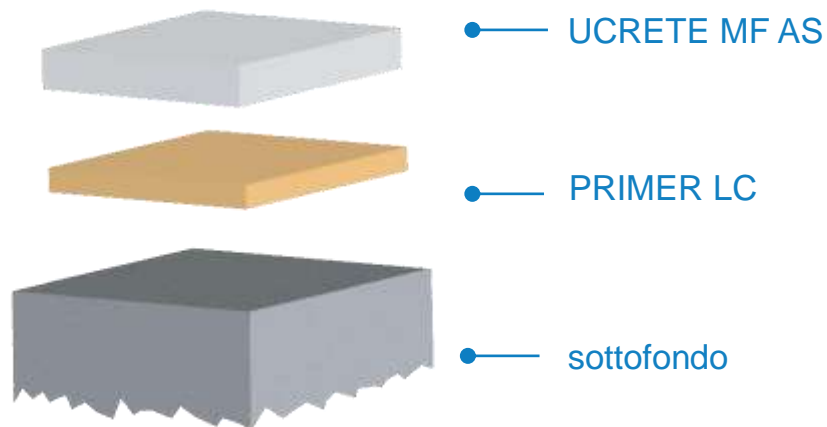
## I nostri lavori

Prodotto	mq	Area
Rivestimento Ucrete MF AS	437	Area idrogenazione/sintesi
Rivestimento autolivellante epossidico antistatico	650	Area corridoi solidi/orali

# Soluzione impiegata

## RIVESTIMENTO UCRETE MF/AS

- Fresatura del fondo per uno spessore di 1-2 mm
- Esecuzione tagli di ammorsamento
- Applicazione UCRETE LC PRIMER consumo 2 kg/mq
- Fissaggio bandelle in rame per il collegamento con la messa a terra
- Fornitura e posa di nastri in rame autoadesivo per creazione reticolo conduttivo
- Applicazione UCRETE MF/AS spessore 4 mm consumo 8 kg/mq





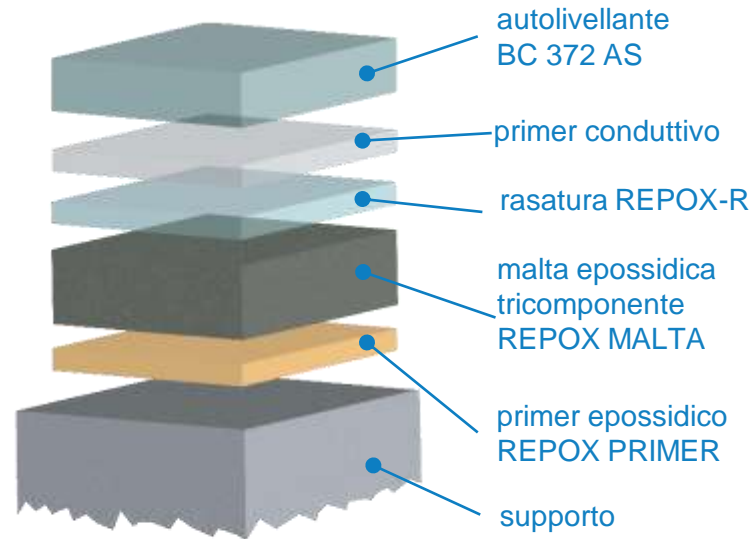
# Area idrogenazione/sintesi



# Soluzione impiegata

## Rivestimento polimerico antistatico REPOX MALTA + MASTERTOP 1273 AS:

- Preparazione con fresatura e successiva aspirazione polveri
- Applicazione di primer epossidico REPOX PRIMER
- Applicazione di malta epossidica tricomponente REPOX MALTA
- Rasatura con formulato epossidica REPOX-R
- Carteggiatura e aspirazione
- Fissaggio bandelle in rame per il collegamento con la messa a terra
- Fornitura e posa di nastri in rame autoadesivo per creazione reticolo conduttivo
- Fornitura e posa di primer conduttivo MASTERTOP 687 W AS
- Fornitura e posa di autolivellante epossidico antistatico MASTERTOP BC 372 AS consumo 2,5 kg/mq



## Area corridoi solidi/orali



# ABOCA SPA

## L'azienda

Società attiva dal 1978, molto attenta alla salute dell'uomo e del pianeta. Realizza prodotti 100% naturali, efficaci e sicuri, che curano rispettando l'organismo e l'ambiente. La sede centrale si trova a Sansepolcro (AR), mentre la fabbrica 4.0 a Pistrino (PG).

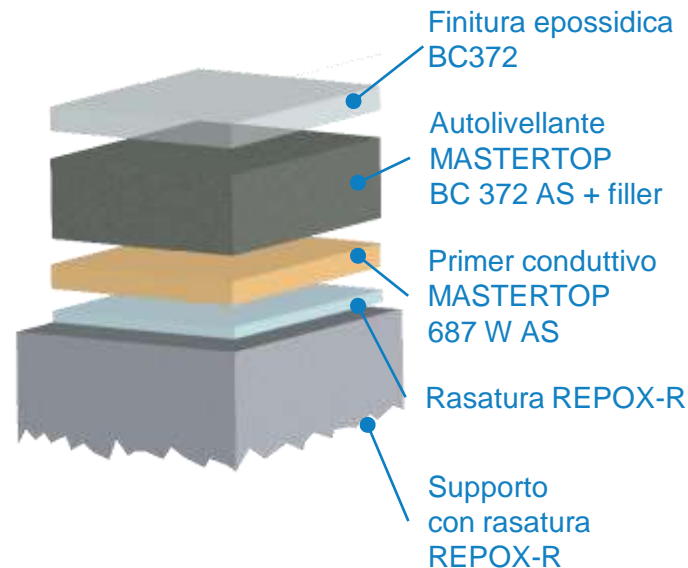
## I nostri lavori

Prodotto	mq	Area
Rivestimento polimerico antistatico MASTERTOP 1273 AS-R	3.934	Area estratti – area spray dryer – area ingresso/scale – area spogliatoi – area battitori – reparto prototipazione

# Soluzione impiegata

## RIVESTIMENTO MASTERTOP 1273 AS-R

- Preparazione con pallinatura e successiva aspirazione polveri
- Rasatura con formulato epossidica REPOX-R
- Carteggiatura e aspirazione
- Fissaggio bandelle in rame per il collegamento con la messa a terra
- Fornitura e posa di nastri in rame autoadesivo per creazione reticolo conduttivo
- Fornitura e posa di primer conduttivo MASTERTOP 687 W AS
- Fornitura e posa di autolivellante epossidico antistatico MASTERTOP BC 372 AS consumo 1,3 kg/mq
- Fornitura e posa di filler conduttivo a saturazione FILLER F5 AS (carburo di silicio)
- Fornitura e applicazione a spatola di finitura epossidica MASTERTOP BC 372 consumo 1 kg/mq



# Area produzione



# ACS DOBFAR SPA

## L'azienda

Società chimica farmaceutica altamente affermata, istituita nel 1980, uno dei maggiori produttori di cefalosporine e penicillina al mondo. Produce e commercializza prodotti farmaceutici, medicinali biologici, igienici, alimentari e cosmetici, oltre che veterinari e per l'agricoltura. I suoi prodotti sono esportati in più di 100 paesi in tutto il mondo. Le sue attività sono organizzate in sette stabilimenti produttivi, sottoposti a severi standard di qualità e distribuiti tra Tribiano (MI), Vimercate (MB), Albano S.Alessandro (BG), San Giuliano Milanese (MI), Pomezia (RM), San Nicolò a Tordino (TE), Verona.

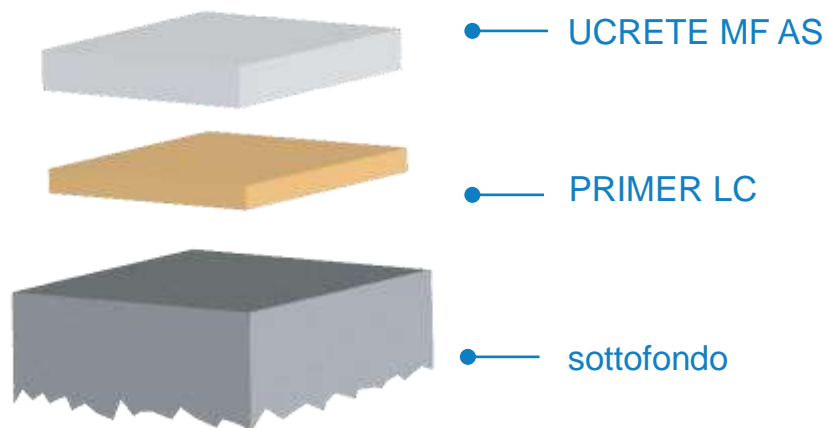
## I nostri lavori

Prodotto	mq	Area
Rivestimento poliuretano cemento Ucrete MF/AS liscio antistatico	688	Reparto sintesi
Rivestimento multistrato antistatico Ucrete DP10 AS	303	Area produzione

## Soluzione impiegata

### RIVESTIMENTO UCRETE MF/AS

- Fresatura del fondo per uno spessore di 1-2 mm
- Esecuzione tagli di ammorsamento
- Applicazione di primer UCRETE LC consumo 3 kg/mq
- Fissaggio bandelle in rame per il collegamento con la messa a terra
- Fornitura e posa di nastri in rame autoadesivo per creazione reticolo conduttivo
- Applicazione UCRETE MF/AS spessore 5 mm consumo 9 kg/mq

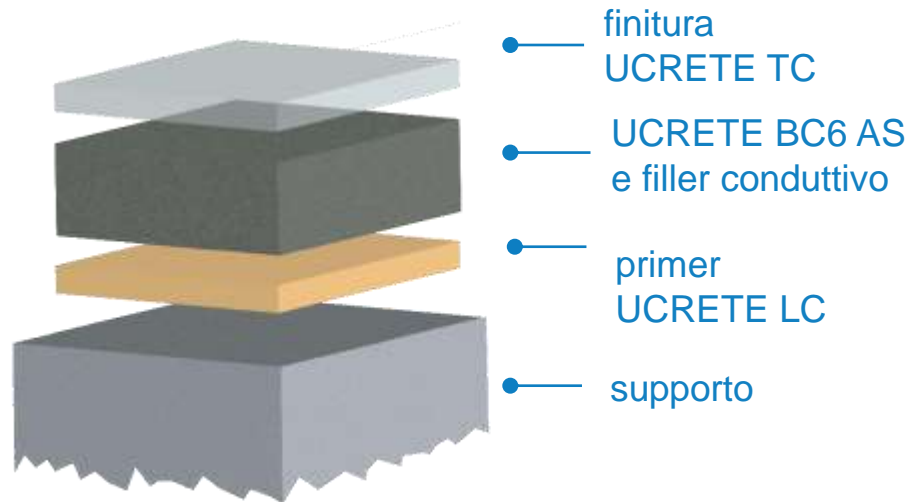




# Soluzione impiegata

## RIVESTIMENTO UCRETE DP 10 AS

- Fresatura del fondo
- Esecuzione tagli di ammorsamento
- Applicazione UCRETE PLC PRIMER
- Fissaggio bandelle in rame per il collegamento con la messa a terra
- Fornitura e posa di nastri in rame autoadesivo per creazione reticolo conduttivo
- Applicazione UCRETE BC 6 AS
- Spolvero con filler conduttivo
- Applicazione finitura UCRETE TC



## Reparto sintesi



## Reparto sintesi



# Test normativa EN 1081

Recodi rilascia la certificazione sulla conduttività del pavimento provata in loco da tecnici specializzati con strumento METRISO 1000A.

**BASF**  
We create chemistry

**RIVESTIMENTI RESILIENTI PER PAVIMENTAZIONI  
DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ELETTRICA  
UNE EN 1081 (Metodo B)**

Descrizione prova	2018/0001
Descr. del sito	
Tip. di Rivestimento: Tipo di coating	MasterTop 1273 AS-R
Area controllata: Totale area	P1P5 - P1P5 - P1P4 - P1P1 - Area di P1P5
Resistenza alla Targa Resistenza in griglia	Resistenza Media Risonanza = 0,52 MU

T.Amb.	25,1	°C	U.R.	90,3	%	Temperatura Applicata	100	°C (min)
--------	------	----	------	------	---	-----------------------	-----	----------

**NOTE:** Le verifiche sono state effettuate con lo strumento METRISO 1000A.

- Master top 1273 AS-R ha una classe di conduttività elettrica secondo UNE EN 15042 pari a Classe I (contro:  $SR2 > 0,81 \leq < 1 \text{ MU}$ ).

**MASTER®  
BUILDERS  
SOLUTIONS**



# Referenze

## CHIMICA, FARMACEUTICA, COSMETICA

ABBOTT SRL

ABOCA SPA SOCIETÀ AGRICOLA

ACS DOBFAR SPA

BAXTER MANUFACTURING SPA

BIOFER SPA

BOLTON MANITOBA SPA

BOUTY SPA

CHIESI FARMACEUTICI SPA

DOPPEL FARMACEUTICI SRL

ELI LILLY ITALIA SPA

E-PHARMA TRENTO SPA

ERREGIERRE SPA

GAMBRO DASCO SPA

GSK GLAXOSMITHKLINE SPA

ISTITUTO DE ANGELI SRL

JAZZ PHARMACEUTICALS

KEDRION SPA

L. MANETTI E H. ROBEERTS & C.

MENARINI INDUSTRIE FARMACEUTICHE RIUNITE SRL

MERCK SHARP & DOHME ITALIA SPA

OPOCRIN SPA

ROCHE SPA

SANOFI SPA

SAVIO INDUSTRIAL SRL

SIS-TER SPA

SPIN - BRACCO SPA

TEVA PHARMACEUTICAL INDUSTRIES

**Grazie!**  
**Domande?**  
**Siamo a vostra disposizione!**