



# Top Automazioni

**Settore:** Meccanico

**Soluzione impiegata:** RIVESTIMENTO MULTISTRATO EPOSSIDICO RECOSINT RV  
CON BARRIERA AL VAPORE 5.520 MQ

TRAVETTI IN RESINA 360 ML

**Sede:** Poggio Torriana (RN)

**Area d'intervento:** Area torneria  
Area stoccaggio  
Reparto laser





Area torneria

**Azienda italiana specializzata nella costruzione di caricatori automatici per torni e robot stand alone, sceglie Recodi per la riqualificazione della pavimentazione del nuovo capannone.**

**Settore:  
Meccanico**

**Soluzione impiegata:**

- **RIVESTIMENTO MULTISTRATO EPOSSIDICO RECOSINT RV CON BARRIERA AL VAPORE 5.520 MQ**
- **TRAVETTI IN RESINA 360 ML**

**Sede:  
Poggio Torriana (RN)**

## **L'azienda**

Negli Anni '70 nasce la Torneria Automatica Bergellini, una piccola realtà artigiana operante conto terzi nel settore della costruzione di caricatori automatici.

**La passione per il proprio lavoro ed importanti investimenti in ricerca e sviluppo, hanno portato alla costituzione nel 2000 della nuova società TOP Automazioni.**

Nel 2001 la gestione totalmente automatica dei caricatori viene brevettata e apre le porte ad un nuovo modo di intendere il caricatore di barre. L'Azienda raggiunge, così, anche i mercati esteri.

Nel 2018 viene inaugurato il nuovo stabilimento, dove trovano spazio le nuove linee produttive di soluzioni robotiche universali stand-alone.



Zona stoccaggio

TOP Automazioni, nel 2022, amplia lo stabilimento, acquistando e riqualificando il capannone accanto alla sede inaugurata qualche anno prima.

La fusione di decenni di esperienza nelle lavorazioni meccaniche unita alla conoscenza delle più innovative tecnologie elettromeccaniche, alle partnerships strategiche e alle preziose collaborazioni con aziende del territorio, hanno permesso a TOP Automazioni di essere premiata come “azienda più innovativa d'Italia”.

La crescita di TOP Automazioni concilia con l'obiettivo, che da sempre si pone l'azienda: permettere ai propri clienti di aumentare i profitti abbattendo i tempi improduttivi, grazie alla costante ed intensa ricerca nel campo dell'automazione.

## I lavori

TOP Automazioni sceglie Recodi per la riqualificazione del pavimento in calcestruzzo di 5520 mq del capannone, adiacente alla nuova sede, acquistato per l'ampliamento dell'area torneria, magazzino e reparto laser.

Il fabbricato, precedentemente adibito alla produzione e stoccaggio di materiale per allestimenti fieristici, presentava una pavimentazione in calcestruzzo ammalorata con valori rilevanti di umidità di risalita e non conforme alla destinazione d'uso e agli standards di TOP Automazioni. Come la pavimentazione, anche i giunti di costruzione necessitavano di importanti interventi di ripristino per poter essere percorsi da muletti, transpallet elettrici e mezzi di lavoro a ruote gommate.

Recodi ha progettato e realizzato un **rivestimento multistrato epossidico** comprensivo di **barriera a vapore**, riqualificando la pavimentazione e rendendola adatta alle lavorazioni.

In meno di un mese, Recodi, ha terminato le lavorazioni sull'intera superficie di 5.520 mq, rendendola transitabile e sicura, sia per gli operatori che per le merci.

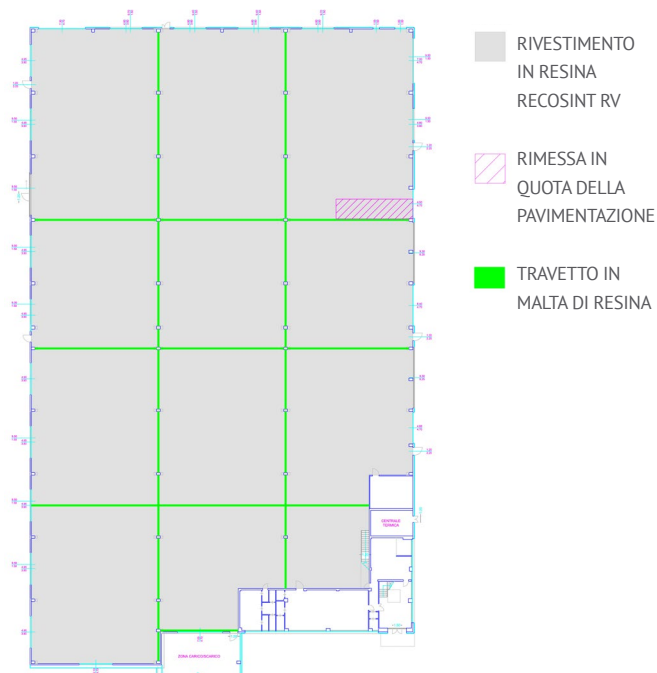


Passaggio dei carichi

## Il rivestimento multistrato epossidico RECOSINT RV

Il cambio della destinazione d'uso dell'area ha richiesto un rivestimento idoneo a sopportare il **traffico di carrelli con ruote gommate** oltre ad un'**elevata resistenza a compressione**. Inoltre, la necessità del cliente di avere pavimentazioni che rispondessero ad esigenze di **resistenza chimica, facilità di pulizia ed un aspetto estetico piacevole**, che rispecchiasse l'immagine aziendale, ha portato Recodi a progettare un **rivestimento multistrato epossidico RECOSINT RV**, di colore grigio traffico.

Il rivestimento è stato, inoltre, integrato con una doppia mano di barriera al vapore, un'applicazione a base di cementi e resina epossidica, idonea a dissipare la tensione osmotica indotta dai vapori di risalita mediante l'applicazione a rullo di formulato tricomponente. Un'attenzione particolare è stata dedicata ad una porzione di pavimentazione che presentava ammaloramenti diffusi e dislivelli oltre la planarità consentita, che avrebbero compromesso la funzionalità della stessa, oltre che la sicurezza degli operatori; Recodi ha rimesso in quota la porzione di pavimento, mediante l'applicazione di malta di resina epossidica prima di procedere alla posa del rivestimento.





Passaggio dei carichi

2° finitura  
 1° finitura  
 2° rasatura  
 Primer e 1° rasatura  
 Barriera a vapore  
 Sottofondo

Il ciclo di lavorazione inizia con la preparazione della superficie mezzo pallinatura, in modo da ottenere l'ancoraggio ottimale del rivestimento e successiva aspirazione delle polveri.  
 Si procede, poi, alla stesura del primer epossidico e alla prima fase di rasatura con spolvero di quarzo.  
 La seconda rasatura, inoltre, conferisce resistenza meccanica al rivestimento del ciclo multistrato.  
 Infine, la superficie è carteggiata ed aspirata in modo da poter procedere all'applicazione di due mani di finitura.

I giunti di costruzione del supporto esistente, ovvero le riprese di getto della pavimentazione in calcestruzzo originaria, che risultavano sbrecciati, sono stati ricostruiti con travetti in malta di resina, una tecnologia che prevede la fresatura dei giunti stessi, il riempimento in malta di resina epossidica e quarzo del fresato, la verniciatura ed il successivo taglio e sigillatura del giunto pre-esistente. Questa metodologia consente di ricostruire i bordi liberi della pavimentazione, ricreando quindi una superficie resistente al traffico di carrelli a ruote gommate e permettendo al contempo di sopperire alle dilatazioni del giunto stesso.

La **sicurezza**, sia del personale operante che dei beni, è garantita dalla trama antisdrucciolo del rivestimento, grazie all'aggiunta di aggregati minerali alla finitura. Il grado di attrito necessario, per ovviare alla presenza di olii e liquidi di lavorazione sul pavimento, è stato studiato ad hoc con il cliente.

La soluzione scelta da Recodi permette di riqualificare pavimentazioni ammalorate senza interventi di demolizione e ricostruzione, ma operando tramite la progettazione e l'applicazione di formulati di resina e combinazioni di differenti stratigrafie che conferiscono nuova vita alle pavimentazioni ammalorate, abbattendo drasticamente periodo di asciugatura, messa in esercizio e costi.

Recodi ha soddisfatto così le aspettative della committenza:

- un servizio di consulenza progettuale personalizzato che mettesse al centro le esigenze del cliente, riqualficando un pavimento ammalorato e non adatto alla destinazione d'uso del cliente
- pavimentazioni che rispettino gli alti standard di pulizia ed immagine
- pavimentazioni che permettono ogni giorno standard di lavoro al TOP



Dettaglio texture

### **Recodi: qualità, innovazione, massima efficienza.**

Sono i punti cardine della filosofia di Recodi Technology, realtà con oltre cinquant'anni di esperienza nella realizzazione di pavimentazioni industriali ad elevato coefficiente di tecnologia. L'azienda offre soluzioni specializzate in calcestruzzo e in resina per soddisfare esigenze specifiche in svariati settori: dall'alimentare al farmaceutico, dalla logistica alla produzione, dalla

chimica all'automotive, dall'elettronica alle aree commerciali, ecc. Grazie a un'apposita struttura di progettazione, a personale tecnico altamente specializzato ed a un servizio di customer care che accompagna il cliente nella postrealizzazione, Recodi è di fatto una delle realtà di alto Livello nel campo delle pavimentazioni industriali.