



# Aboca S.p.a., Società Benefit

**Settore:** Farmaceutico

**Soluzione impiegata:** PAVIMENTAZIONE SENZA GIUNTI RECOLESS (2869 MQ)  
RIVESTIMENTO RECOSINT AS - R (5800 MQ)

**Sede:** Pistrino di Citerna (PG)

**Aree d'intervento:** Plant U1: Area taglio e selezione erbe  
Plant U9: Area polveri impalpabili • Area estratti • Cella frigo  
Area uffici e control room • Corridoi ed aree di collegamento  
Plant U3: Granulatore



Unità 1 - Reparto taglio erbe essiccate

**Azienda italiana leader nell' healthcare sceglie Recodi per le pavimentazioni della sede di Pistrino di Citerna (PG)**

**Settore:**  
**Farmaceutico**

**Soluzione impiegata:**  
**PAVIMENTAZIONE SENZA GIUNTI RECOLESS**  
**RIVESTIMENTO RECOSINT AS -R**

**Sede:**  
**Pistrino di Citerna (PG)**

**Aree d'intervento:**  
**Plant U1: Area taglio e selezione erbe**  
**Plant U9: Area polveri impalpabili • Area estratti**  
**• Cella frigo • Area uffici e control room**  
**• Corridoi ed aree di collegamento**  
**Plant U3: Granulatore**

## L'azienda

**Aboca, da oltre 40 anni, è riconosciuta a livello internazionale per la ricerca e la realizzazione di prodotti 100% naturali, efficaci e sicuri.**

La storia di Aboca nasce in un luogo, dal quale l'azienda prende il nome, immerso nelle colline toscane da sempre dedite alla coltivazione delle piante officinali.

Gli stabilimenti di Aboca sono specializzati nella lavorazione delle sostanze naturali, che vengono estratte, frazionate, concentrate e standardizzate in loco, per ottenere prodotti finiti di qualità farmaceutica.

La fabbrica 4.0 di Pistrino di Citerna è fiore all'occhiello per il livello di automazione, per l'applicazione di tecnologie avanzate che garantiscono la massima qualità e standardizzazione oltre che per il perseguimento dei più rigorosi modelli internazionali.

La dedizione nella ricerca continua e la visione strategica del connubio tra crescita economica, equità sociale e rispetto dell'ambiente, hanno portato Aboca ad ottenere la forma giuridica di Società Benefit e ad essere certificata B Corp nel 2019.



Unità 9 - Reparto estratti

## I lavori

Aboca sceglie Recodi, nel 2017, per un primo intervento di consulenza al fine di ripristinare la pavimentazione industriale in calcestruzzo preesistente nell'area polveri impalpabili. Il sopralluogo della pavimentazione, effettuato da personale Recodi qualificato, si sviluppa con una prova dell'umidità con metodo al carburo e due carotaggi per l'esecuzione di prova a strappo eseguita in laboratorio. Al termine dell'analisi dei dati raccolti, vengono elaborate due alternative per il rivestimento della pavimentazione in calcestruzzo, tenendo in considerazione le necessità dell'azienda committente di avere una pavimentazione che fosse antistatica in classe I ed antiscivolo.

La soluzione concordata per circa 752,6 mq è di un **rivestimento Recosint AS - R che abbina all'elevata resistenza chimica, la caratteristica antiscivolo e l'impiego idoneo per aree classificate ATEX.**

Il sistema **Recosint AS - R** risulta essere resistente alle aggressioni chimiche più comuni, all'aggressione meccanica dovuta al traffico dei carrelli con ruote gommate e consente la massima igiene e facilità di pulizia rispondente ai severi standard del settore farmaceutico.

## Rivestimento epossidico RECOSINT AS - R

I colori scelti nelle differenti aree rivestite sono verde e giallo curry.



Il ciclo di lavorazione inizia con la preparazione della supporto a mezzo pallinatura per garantire l'ancoraggio ottimale del rivestimento, si procede dunque alla rasatura con formulato epossidico opportunamente caricato. Successivamente, al supporto carteggiato ed aspirato, sono fissate le bandelle in rame per il collegamento con la messa a terra ed i nastri in rame autoadesivo per la creazione del reticolo conduttivo. Si procede quindi con la posa del primer conduttivo e del body coat autolivellante spolverato con filler conduttivo, che conferisce alla pavimentazione le principali caratteristiche e prestazioni. In ultimo viene posata la finitura del rivestimento, possedente anch'essa caratteristiche antistatiche.



Unità 9 - Reparto estratti, locale liofilizzatore

Al termine della posa del ciclo di rivestimento viene eseguita la prova di conduttività in modo da verificare l'antistaticità in classe I di resistenza a terra secondo la norma UNI EN 1504/2 ( $10^4 \leq R \leq 10^6 \Omega$ ) relativa ai materiali esplosivi.

Inoltre, la pavimentazione risponde all'esigenza antiscivolo prevista dalla UNI EN 1504/2 misurata secondo la norma UNI EN 13036/4.

Nell'area lavaggio vengono eseguiti anche dei **gusci in resina di raccordo tra la pavimentazione e le pareti**, con lo scopo di impedire eventuali infiltrazioni d'acqua, facilitare le operazioni di pulizia e impedire l'annidarsi di sporco e microbi.

Nel corso degli anni, fino al 2023, il rivestimento **Recosint AS - R** viene eseguito in tutte le aree produzione del plant U9 per un totale di circa 5800 mq.

Anche le scale di collegamento tra i piani terra e primo dello stabilimento U9, sono rivestite con il medesimo sistema.

Nel 2019, per l'ampiamiento della sede produttiva di Pistrino di Citerna con la costruzione dello stabilimento U9, Aboca sceglie Recodi per la progettazione del capitolato e la realizzazione della pavimentazione industriale in calcestruzzo di circa 2869 mq. Considerato il requisito di avere una pavimentazione facile da pulire, viene scelta una **soluzione RECOLESS, senza giunti**, che consente di minimizzare i giunti di contrazione. Essendo in generale il giunto, il punto di interruzione della pavi-

mentazione, la cui rottura comporta l'annidarsi di sporco e necessità di riparazione, il **pavimento RECOLESS** facilita le operazioni di pulizia e riduce i costi di manutenzione nel tempo.

Per la realizzazione della pavimentazione RECOLESS viene studiata, dall'Ufficio Progettazione di Recodi, una specifica miscela di calcestruzzo opportunamente additivata, denominata **RECOGEN**, che consente di ridurre notevolmente le tensioni da ritiro che si generano nella massa di calcestruzzo durante le fasi di presa, di ottenere una pavimentazione con elevata resistenza e minimizzare potenziali fessurazioni ed imbarcamenti.

La miscela di calcestruzzo è progettata per ottenere una resistenza caratteristica  $R_{ck}$  35 N/mm<sup>2</sup> e consistenza S5.

La pavimentazione viene dimensionata di spessore 25 cm e armata, inferiormente e superiormente, con rete elettrosaldata 200 x 200 mm diametro 8 mm. Solo per un'area di circa 155 mq, **in corrispondenza di un soppalco metallico, la pavimentazione viene realizzata con uno spessore di 40 cm e armata in modo specifico per far fronte ai carichi statici e sismici.**

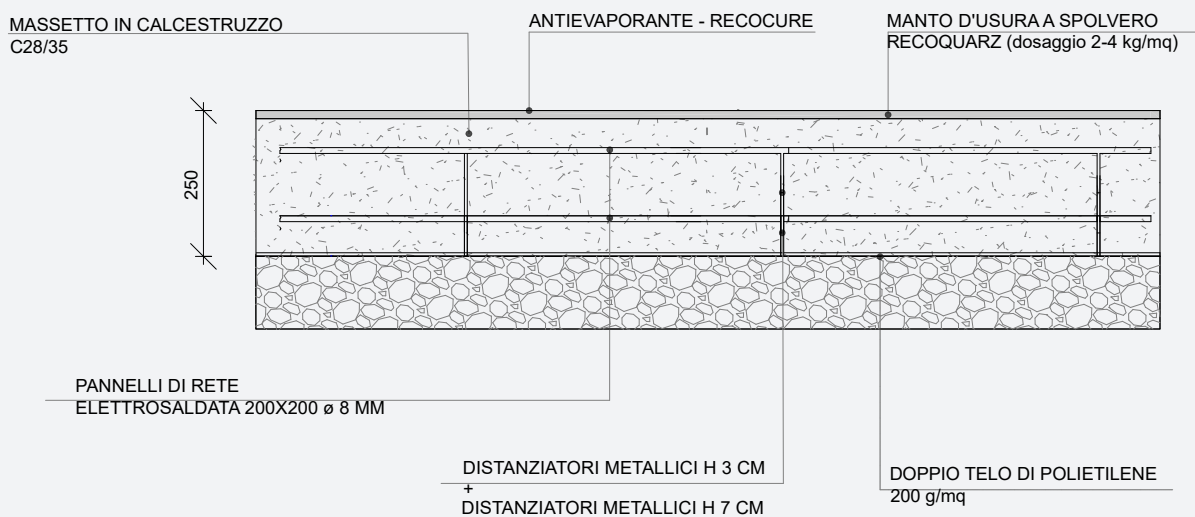
La posa del calcestruzzo avviene manualmente ed in seguito la pavimentazione è rifinita con uno strato di corazzatura, costituito da spolvero indurente di quarzo RECOQUARZ per aumentarne la resistenza alle abrasioni. Inoltre, viene eseguito un trattamento a fresco con formulato antievaporante con successiva funzione antipolvere RECOCURE.

L'area è rivestita, nel corso degli anni a seconda delle esigenze specifiche della produzione, con la soluzione in resina antistatica Recosint AS - R.



Unità 9 - Reparto estratti, locale spray dryer

### Stratigrafia della pavimentazione interna RECOLESS



Recodi ha soddisfatto così le aspettative della committenza:

- pavimentazioni resistenti ai carichi, antistatiche in classe I ed antiscivolo
- pavimentazioni che rispettino gli alti standard di igiene e pulizia, dando risalto all'aspetto estetico
- un servizio di consulenza personalizzato



Unità 9 - Scale rivestite in resina

### **Recodi: qualità, innovazione, massima efficienza.**

Sono i punti cardine della filosofia di Recodi Technology, realtà con oltre cinquant'anni di esperienza nella realizzazione di pavimentazioni industriali ad elevato coefficiente di tecnologia. L'azienda offre soluzioni specializzate in calcestruzzo e in resina per soddisfare esigenze specifiche in svariati settori: dall'alimentare al farmaceutico, dalla logistica alla produzione, dalla

chimica all'automotive, dall'elettronica alle aree commerciali, ecc. Grazie a un'apposita struttura di progettazione, a personale tecnico altamente specializzato ed a un servizio di customer care che accompagna il cliente nella postrealizzazione, Recodi è di fatto una delle realtà di alto Livello nel campo delle pavimentazioni industriali.